







## CORDOLO 8

## Caratteristiche generali

tipo di prodotto	CORDOLO 8
norma di riferimento	UNI EN 1340 Marcatura CE obbligatoria
dimensioni nominali	8x20x50 cm
peso teorico	18 kg/cad

Piacenza	Ferrara	Pistoia
		COLORI
GRANITO GRIGIO GRANITO ROSA		GRANITO GRIGIO GRANITO ROSA
FINITURE		
SPLITTATA GRANITO		SPLITTATA GRANITO

## Caratteristiche tecniche con metodo di prova EN 1340

Calcestruzzo vibrocompresso su impianto fisso di stampaggio a consistenza umida; non richiesto Rck.



TOLLERANZA DIMENSIONALE UNI EN 1340

± 1% lunghezza ± 3% altre dimensioni



MASSA VOLUMICA

2200 kg/mc



RESISTENZA A FLESSIONE UNI EN 1340

marcatura S 3,5 MPa

NPD

EMISSIONE DI AMIANTO

nessun contenuto



RESISTENZA AL GELO E DISGELO Perdita di materiale dalla superficie dopo 28 cicli di gelo/disgelo tra -20° C e +40° C



CROMO SOLUBILE ESAVALENTE

≤ 2 ppm



RESISTENZA ALL'ABRASIONE Lunghezza dell'impronta lasciata dopo 60 s da un disco rotante con materiale abrasivo



CONTENUTO MATERIA RICICLATA UNI EN ISO 1421:2016

≥ 5%

## Voci di capitolato

Cordonatura modulare costituita da elementi prefabbricati (cordoli) di calcestruzzo vibrocompresso aventi sezione rettangolare con finitura splittata granito denominati CORDOLO 8, prodotto dalla PAVER Costruzioni S.p.A., di dimensioni cm 8x20x50, di colore a scelta della DD.LL., realizzato con inerti ad alta resistenza a granulometria controllata e ottimizzata.

La superficie destinata a rimanere a vista, è finita a spacco mediante processo di splittatura meccanizzata calibrata, al fine di ottenere la riproduzione fedele della pietra naturale di cava. Il calcestruzzo sarà composto da inerti graniti opportunamente dosati e selezionati, per raggiungere una elevata resistenza all'usura elevata valenza estetica/architettonica.

La resistenza all'abrasione dovrà essere conforme alla UNI EN 1340, la massa volumica del calcestruzzo non inferiore a 2.200 Kg./mc., l'assorbimento all'acqua non superiore al 6% (massa). Tali cordoli dovranno essere marcati CE ed avere tutte le caratteristiche di cui alla normativa UNI EN 1340.

In particolare, per l'accettazione della fornitura, l'azienda fornitrice dovrà:

- 1) essere dotata di Sistema Qualità Certificato secondo la Norma UNI-EN-ISO 9001;
- 2) garantire che tutto il materiale è conforme alla Norma di prodotto citata dimostrando di aver ottenuto il Marchio UNI di Conformità Prodotto, esibendo il certificato rilasciato da I.C.M.Q. (Istituto Certificazione Marchio Qualità) sulla base di apposita convenzione con Ente Italiano Unificazione.
- 3) garantire che tutti i cordoli sono prodotti con l'impiego di aggregati quali ghiaia, sabbie dotati di marcatura CE secondo norma UNI EN 12620, cemento dotato di marcatura CE secondo UNI EN 197.
- 4) di utilizzare, ai sensi del D.M.S. del 17/01/05, esclusivamente cementi con meno di 2 ppm di Cromo Esavalente Idrosolubile sul peso totale a secco del cemento.

I cordoli vanno posati su un letto di malta cementizia e rinfiancati lateralmente per un'altezza di circa 5cm. con calcestruzzo di classe minima Rck 150.





















