



#### resistenza antisismica

Conforme n.t.c. del 17/01/2018



#### isolamento termico

 $U = 0.22 \text{ W/m}^2 \text{K per Bioplus } 40.5$  $U = 0.29 \text{ W/m}^2 \text{K per Bioplus } 33.5$ 



#### isolamento acustico

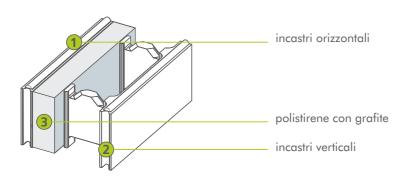
Rw = 57 dB

# SISTEMA BIOPLUS

standard spessore isolante 10 cm



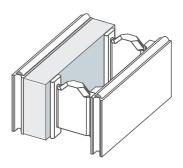
SEDE DI PRODUZIONE PIACENZA - PISTOIA



### **BioPLUS 50**

 $SxHxL: 33,5 \times 20,3 \times 50 cm$ 

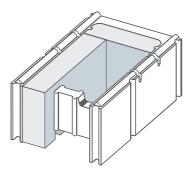
kg: 19



#### BioPLUS 41

 $SxHxL: 33,5 \times 20,3 \times 41,5 cm$ 

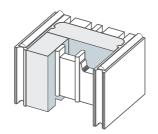
kg: 14,5



#### **BioPLUS JOLLY INTERO**

 $SxHxL: 33,5 \times 20,3 \times 50 cm$ 

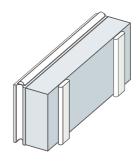
kg: 16,5



### **BioPLUS JOLLY MEZZO**

SxHxL: 33,5 x 20,3 x 25 cm

kg: 11



#### BioPLUS 50 JOLLY tavella\*

SxHxL: 13 x 25 x 50 cm

kg: 8

\*tavella contenimento getto solaio spessore isolante 8 cm

# Caratteristiche generali blocchi

Tipo di prodotto

BIOPLUS STANDARD
Leca Grezzo da intonaco

Tolleranze dimensionali

D3

Norma di riferimento

UNI EN 15435
marcatura C obbligatoria

Spessore (cm)

33,5

Peso teorico della parete (kg/m²)

470

# Certificazioni e prestazioni (valido solo per la sede di Pistoia)



### CAM / Prodotto conforme ai Criteri Ambientali Minimi

## Caratteristiche tecniche parete

ı			
	NORMA DI RIFERIMENTO METODO DI PROVA	UNITA' DI MISURA	PRESTAZIONE
Tolleranza Dimesionale	UNI EN 722-16	-	D3
Spessore Getto CLS	-	mm	150
Peso blocco in condizioni ambiente	-	Kg	15
Planarità delle facce	UNI EN 772-20	mm	< 2
Resistenza termica R	UNI EN ISO 6946	$m^2K/W$	3,24
Trasmittanza termica U	UNI EN ISO 6946	W/m²K	0,29
Conducibilità termica equivalente λ <sub>eq</sub>	UNI EN ISO 6946	W/mK	0,103
Fattore di attenuazione	UNI EN ISO 13786	-	0,097
Sfasamento	UNI EN ISO 13786	h	10,5
Trasmittanza termica periodica	UNI EN ISO 13786	W/m²K	0,029
Potere Fonoisolante R <sub>w</sub>	CERTIFICATO UNI EN ISO 140-3:2006	dB	57
Condense Interstiziali e Superficiali	UNI EN ISO 13788	-	ASSENTI
Sostanze pericolose	Conforme al D.M. 14/05/96		

## Voci di capitolato

Sistema costruttivo a pannelli portanti denominato BioPlus prodotto e brevettato da Paver Costruzioni, azienda con sistema qualità certificato ai sensi della UNI EN ISO 9001, approvato dal Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici con parere n. 117 del 10/02/2011.

Il sistema è realizzato con blocchi cassero in cls alleggerito Leca dotati d'incastri maschio e femmina verticali ed orizzontali, ottenuti con sistemi estrattivi ed estrusivi in acciaio temprato ad alta resistenza, con tolleranze dimensionali pari a ± 1 mm. Detti incastri, in caso d'occorrenza, devono essere registrabili in fase di posa ed allineamento col filo di quota, con mazzetta di gomma. Tale sistema di incastri, deve essere dimensionato in modo da conferire piena stabilità alla parete in fase d'esecuzione e anche nella successiva fase di riempimento con il calcestruzzo strutturale. Il sistema di posa a secco, è atto a ricevere un getto di cls con armature orizzontali e verticali. I blocchi, provvisti di marcatura CE secondo la norma EN 15435, di modularità mm 203x500 sono prodotti con cls di argilla espansa Leca. La parete intonacata realizzata con la famiglia di elementi denominata BioPlus Standard deve avere una trasmittanza termica U(K) pari a 0,29 W/m²K e un indice di isolamento acustico R<sub>w</sub> certificato in laboratorio secondo la UNI EN ISO 140-3:2006, non inferiore a 57 dB. I blocchi dovranno essere riempiti con getto di cls strutturale, classe fluidità \$5 e di classe di resistenza minima pari a C25/30, al massimo ogni m 3,00 dall'altezza dell'imposta del solaio o in alternativa il getto di riempimento potrà essere fatto in due fasi lasciando le opportune riprese di armatura. Sono compresi gli oneri per la formazione di spalle e relativi pezzi speciali, eventuali ancoraggi alla fondazione e quant'altro occorre per eseguire la muratura a regola d'arte.



















