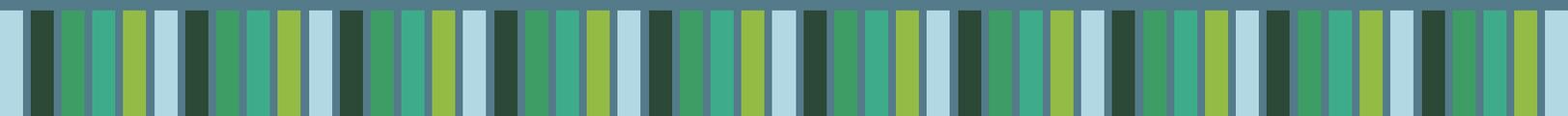
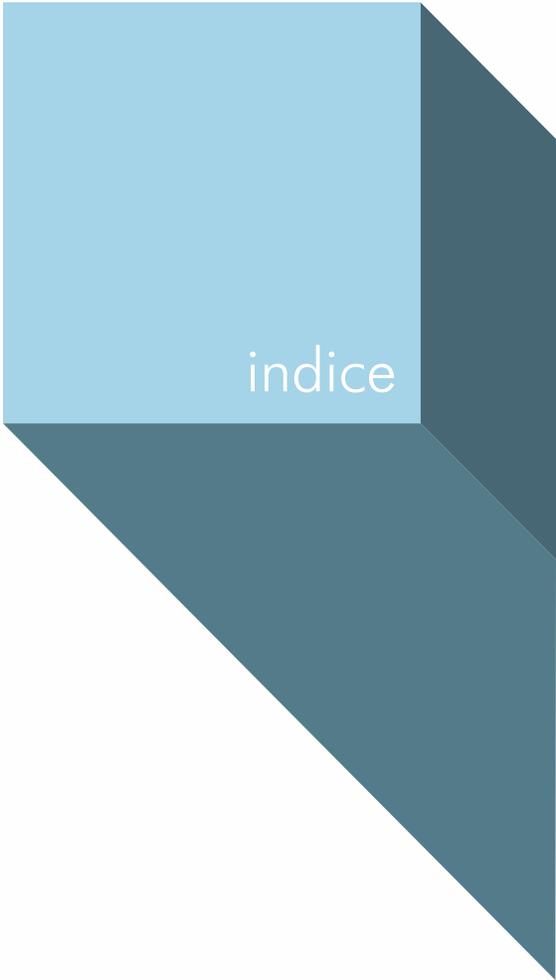


BARRIERE FONOASSORBENTI
PAVERSOUND[®]







indice

L'azienda /	10
Le barriere fonoassorbenti PaverSound® /	03
Barriere / sistema infilato /	04
Barriere / sistema autostabile /	08

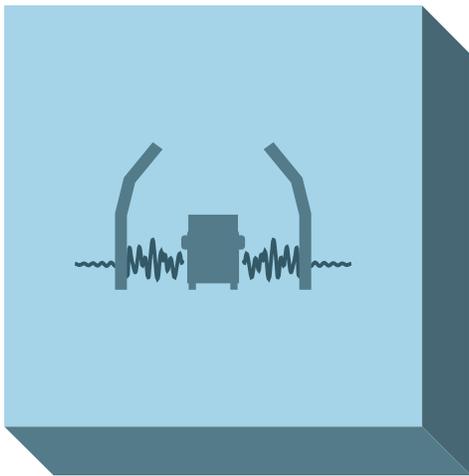


L'azienda

La Paver Costruzioni S.p.A. è oggi uno dei principali complessi produttivi nel campo dei prefabbricati in calcestruzzo per l'edilizia e l'arredo urbano. Nei suoi 50 anni di vita ha avuto un costante sviluppo fino all'assetto attuale, che vede la produzione articolata su cinque stabilimenti situati nel Centro e Nord Italia e all'estero, per una superficie di oltre 450.000 mq, di cui più di 48.000 coperti, con 360 dipendenti occupati. La produzione è costituita da un ampio

ventaglio di prodotti brevettati e caratterizzati da una spiccata originalità, frutto della ricerca continua dello staff tecnico aziendale, che ha messo a punto oltre 60 brevetti. Paver lavora, nell'ambito della prefabbricazione, in diversi settori ciascuno identificato da un proprio specifico brand: Paver-life, soluzioni per la qualità urbana, Paver-industry, prefabbricazione industriale e speciale, Paver-agri, soluzioni agrozootecniche, Paver-via, infrastrutture viarie.





Le barriere fonoassorbenti PaverSound®

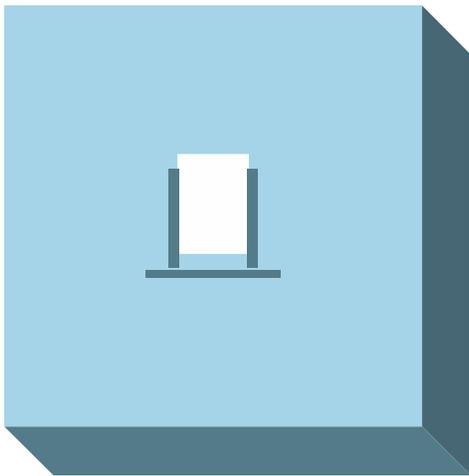
Le barriere fonoassorbenti PaverSound® sono la risposta ideale per la mitigazione delle fonti rumorose di tipo stradale, ferroviario e industriale.

PaverSound® offre vasta possibilità di personalizzazione.

L'ampia gamma colori e le geometrie degli elementi vibrocompressi consentono di realizzare una barriera mutevole in grado di relazionarsi al carattere dei contesti paesaggistici e morfologici attraversati. Per rompere la monotonia di barriere di lunghezza rilevante è

possibile combinare "i pixel" ed ottenere motivi artistici.

La rispondenza del prodotto ai requisiti acustici imposti dalle normative vigenti è stata ampiamente confermata dai risultati delle prove di fonoisolamento (secondo norme UNI EN 1793 parte 2 e parte 3, UNI EN ISO 140-3, UNI EN ISO 717-1) e di fonoassorbimento (secondo norme UNI EN 1793 parte 1 e parte 3 e UNI EN ISO 354), in camera riverberante e in campo libero, eseguite presso l'Istituto Giordano (rapporto di prova n.209434) e presso il dipartimento di ingegneria industriale dell'Università di Parma.



Barriere / sistema infilato

La variante infilata del sistema PaverSound® consiste in lastre modulari di conglomerato cementizia armato e blocchi fonoassorbenti sovrapposte verticalmente e infilate in montanti metallici. In questo caso la funzione fonoassorbente è espletata da blocchi fonoassorbenti in leca-cemento o in legno-cemento annegati nella struttura portante in cls.

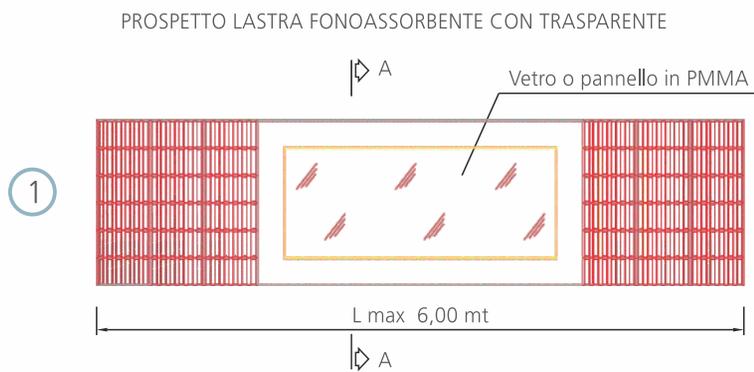
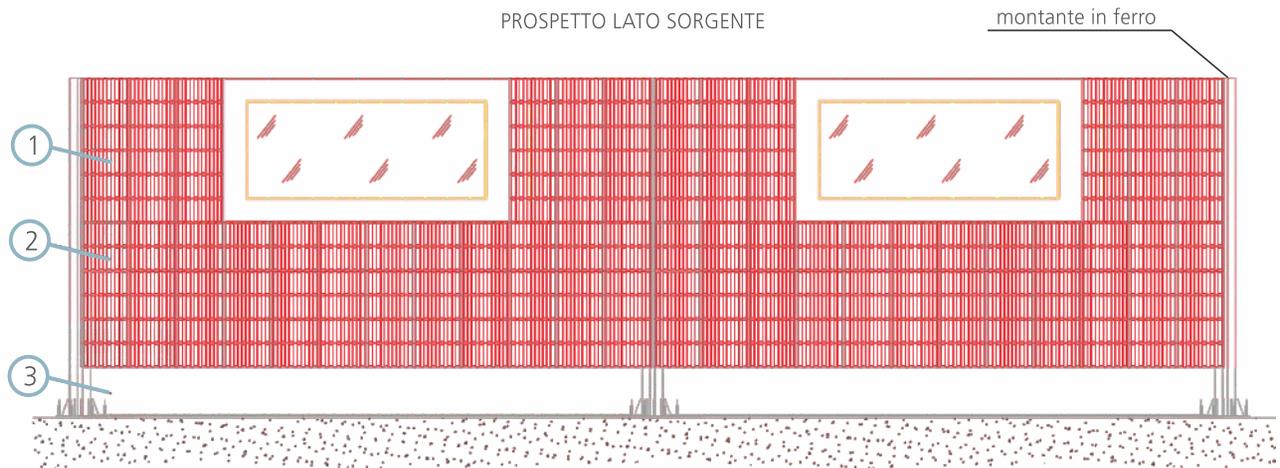
Le dimensioni complessive del pannello variano in funzione del tipo di blocco applicato e dal numero di lati fonoassorbenti tra i 3 e i 6 metri. Montanti del tipo HEA in acciaio vengono posti ad interasse variabile tra i 3 e i 6 m e hanno altezza multipla di 500 mm. Alla base possono essere

saldati angolari o piastre dimensionate per consentire il fissaggio di manufatti in CLS tramite tirafondi o contropiastre.

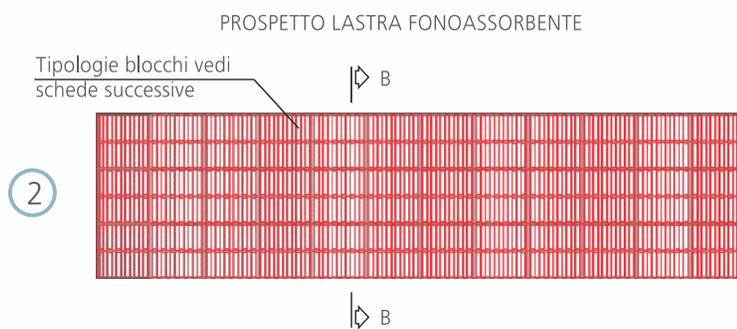
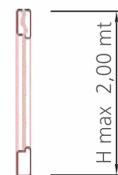
I montanti possono essere verniciati a polvere con diverse soluzioni cromatiche. L'utilizzo di cemento pozzolanico ad elevata resistenza garantisce ottime caratteristiche di durabilità ai cicli di gelo-disgelo, all'azione del cloruro di sodio, agli agenti atmosferici e all'invecchiamento.



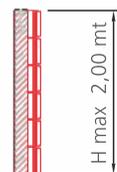
LASTRE CON INSERTO TRASPARENTE



SEZIONE AA



SEZIONE BB



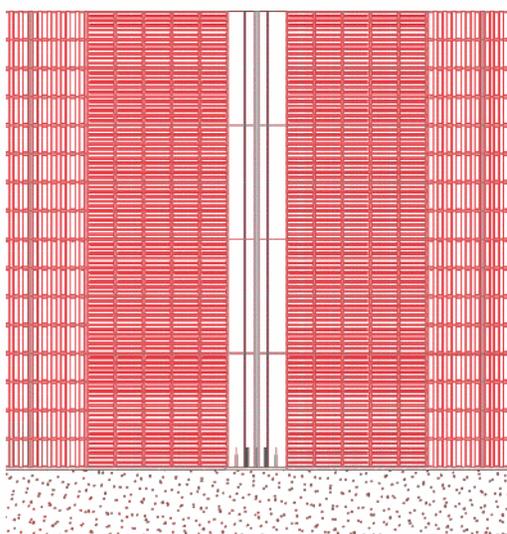
SEZIONE CC



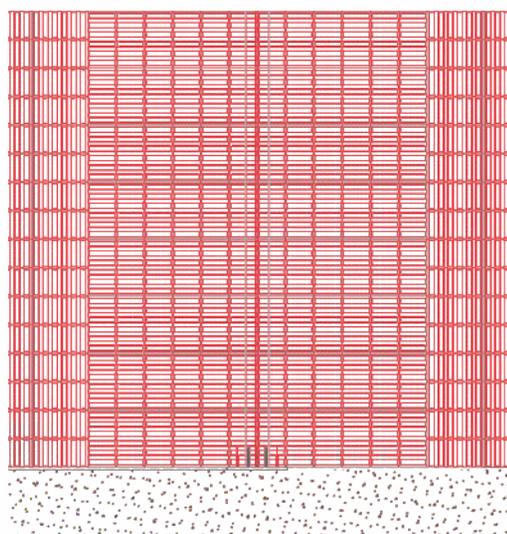
CON MONTANTE

CON COPRIMONTANTE

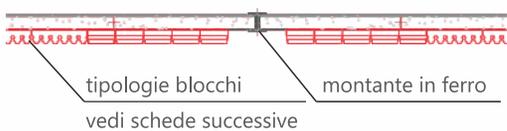
PROSPETTO LATO SORGENTE



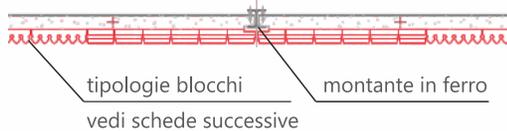
PROSPETTO LATO SORGENTE



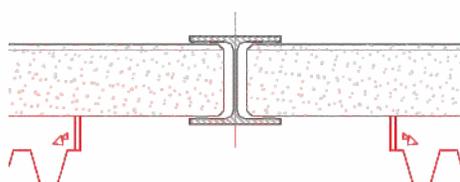
PIANTA



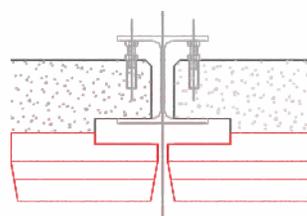
PIANTA

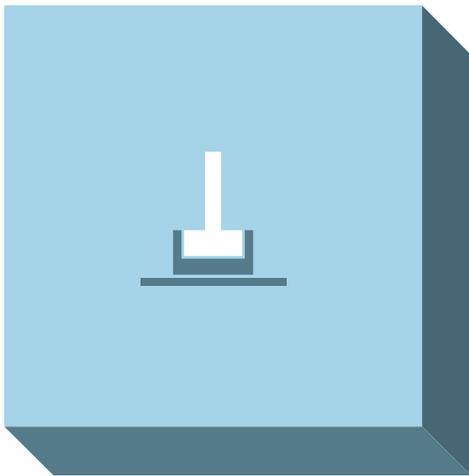


PARTICOLARE CON MONTANTE



PARTICOLARE CON COPRIMONTANTE





Barriere / sistema autostabile

Il sistema integrato PaverSound® consiste in un pannello prefabbricato con piede autostabile in conglomerato cementizio armato e blocchi fonoassorbenti di modulo pari a 2,5 m e altezza fino a 7 m. Il rivestimento fonoassorbente è realizzato con elementi vibrocompressi in cls di argilla espansa, di dimensioni modulari pari a 50x50 cm, con spessore totale di 13 cm.

I pannelli, monolitici autostabili, vengono montati su un piano d'appoggio realizzato preventivamente e poi fissati a esso tramite getto di un cordolo di stabilizzazione. L'interfaccia tra i pannelli viene realizzata con un giunto

maschio - femmina in cui è interposta una guarnizione in neoprene prima del montaggio in modo da garantire l'impermeabilità acustica della barriera.

L'argilla espansa leca, materiale di base con cui vengono realizzati i manufatti, è bioecocompatibile certificata dall'istituto ANAB-IBO-IBN.

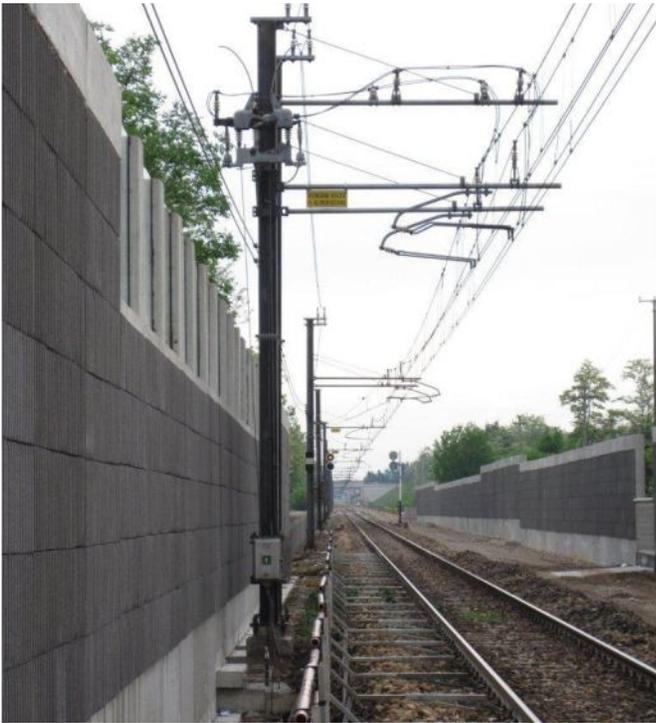
In prossimità di compensori residenziali e parchivi è possibile applicare alla superficie retrostante essenze rampicanti e sempreverdi (gelsomino, glicine, edera canadese...) per creare una sorta di "seconda pelle" naturale.

Barriera antirumore e muro di sostegno

I pannelli, solidarizzati alla fondazione di appoggio in cemento armato, possono fungere anche come muro di sostegno per rilevati stradali e ferroviari. A seconda delle esigenze progettuali è possibile interrare entrambi i lati con altezze di interramento e sovraccarichi variabili.



Possibilità di inserire vetri e porte per le uscite di sicurezza



Possibilità di realizzare sopraelevazioni foniche, pannelli solari ed Eventuali cupolini di protezione



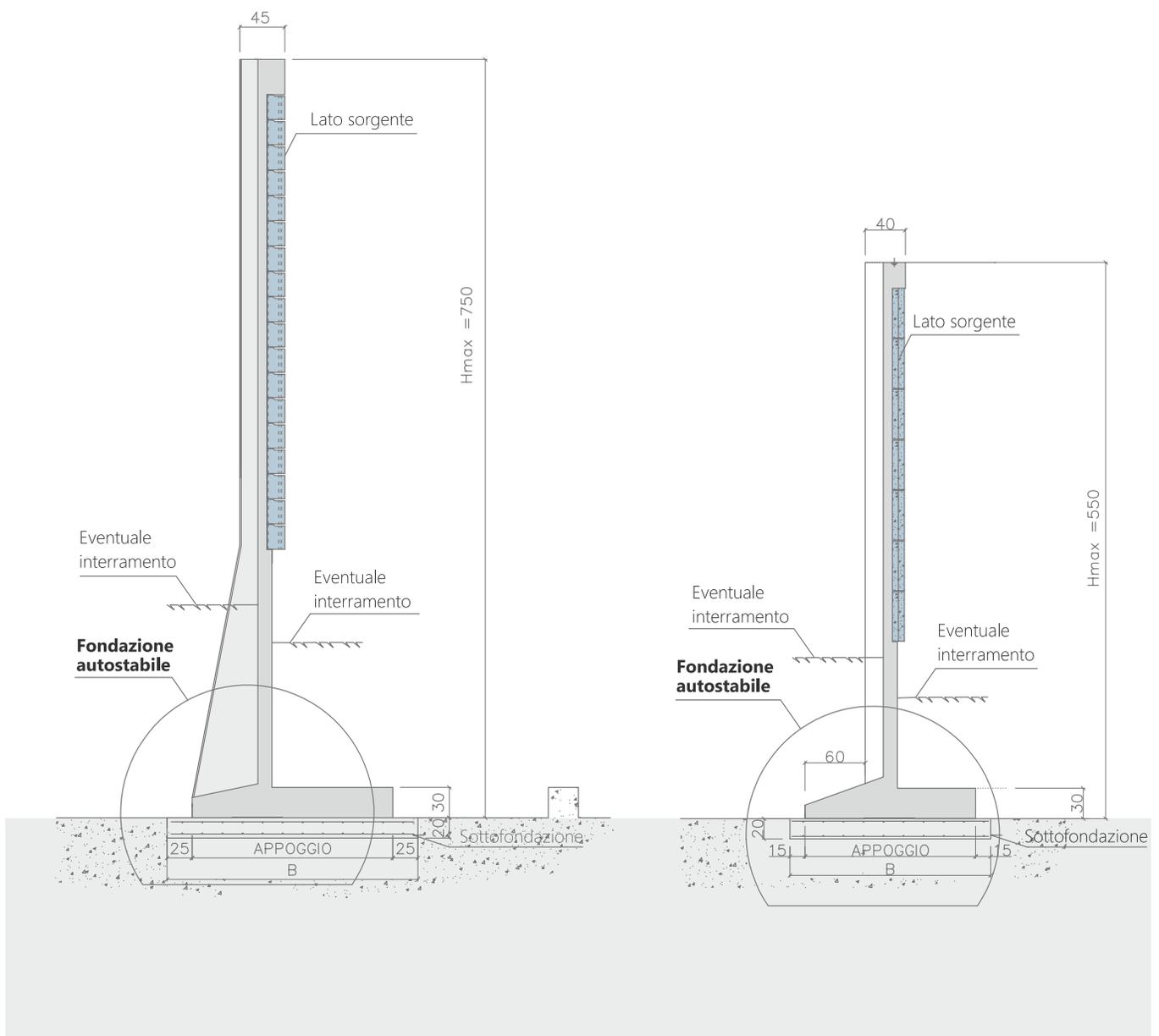
Possibilità di realizzare finiture differenti sul lato esterno





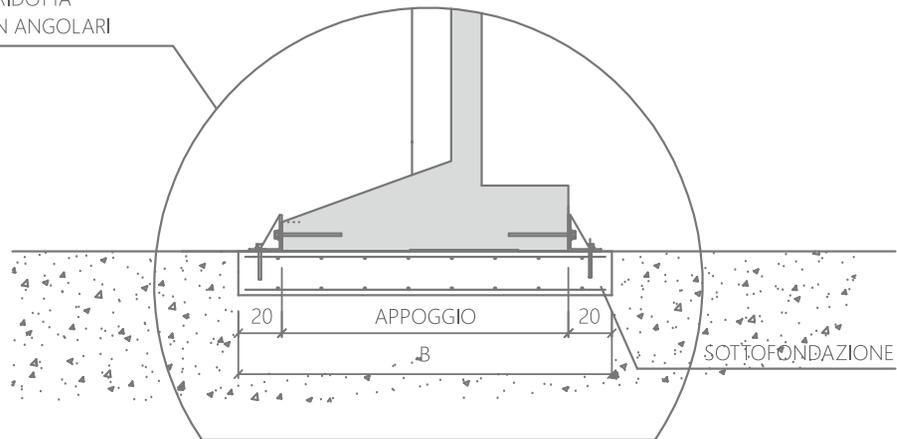
PANNELLO AUTOSTABILE / SEZIONE TIPOLOGICA

La fondazione del muro viene realizzata in stabilimento, non richiedendo più alcun getto in opera di completamento

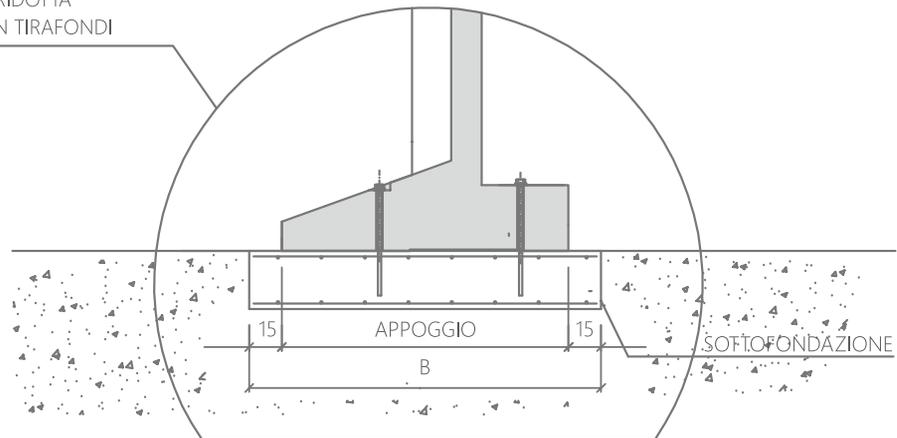


SOLUZIONI ALTERNATIVE DI STABILIZZAZIONE

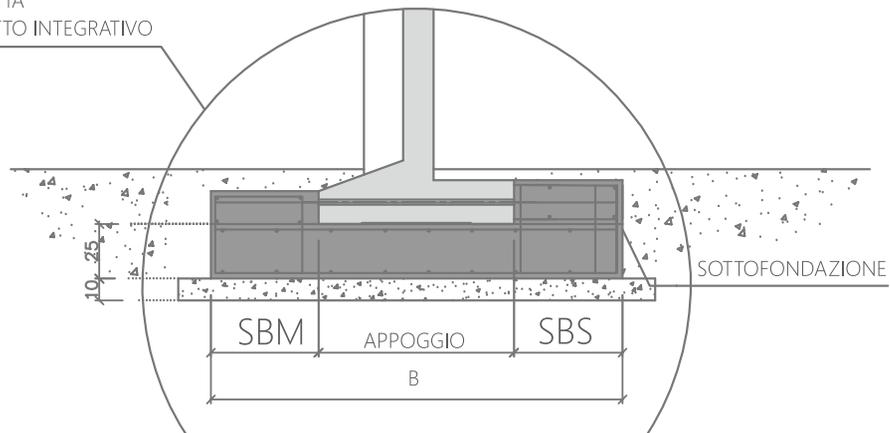
FONDAZIONE RIDOTTA
FISSAGGIO CON ANGOLARI



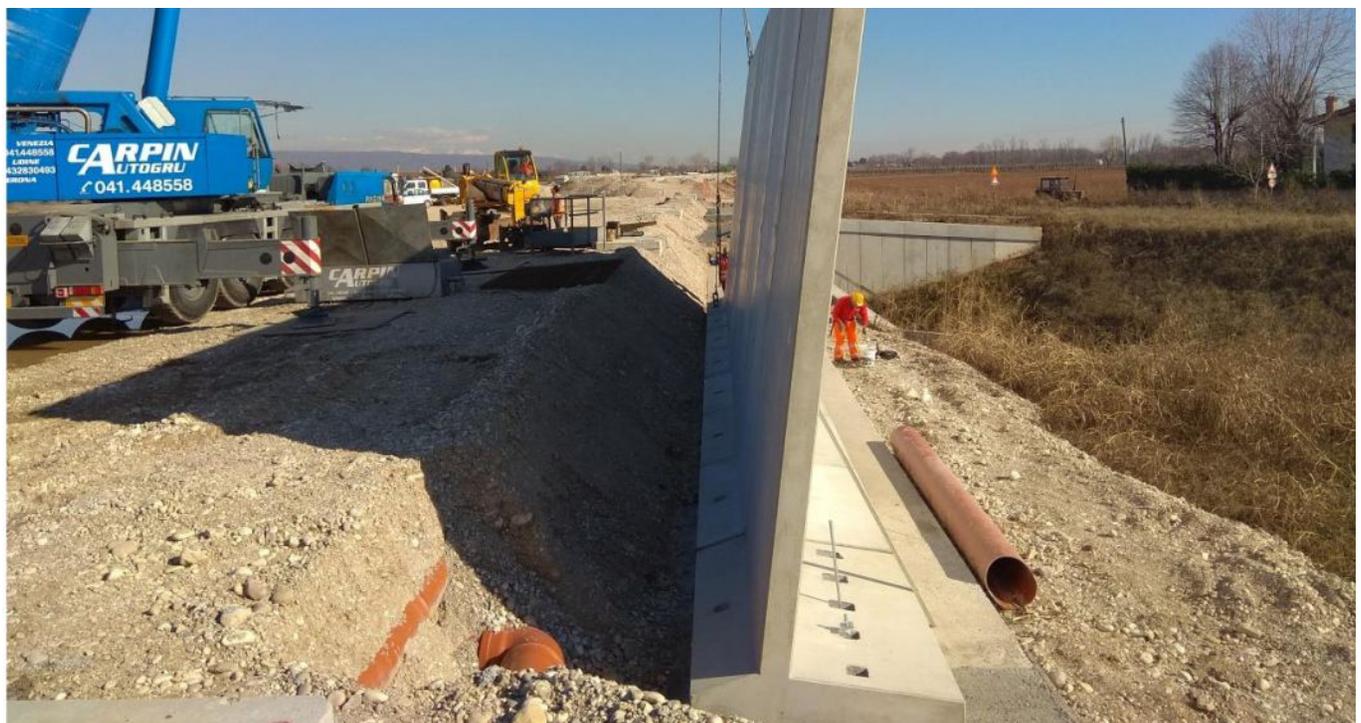
FONDAZIONE RIDOTTA
FISSAGGIO CON TIRAFONDI



FONDAZIONE RIDOTTA
FISSAGGIO CON GETTO INTEGRATIVO



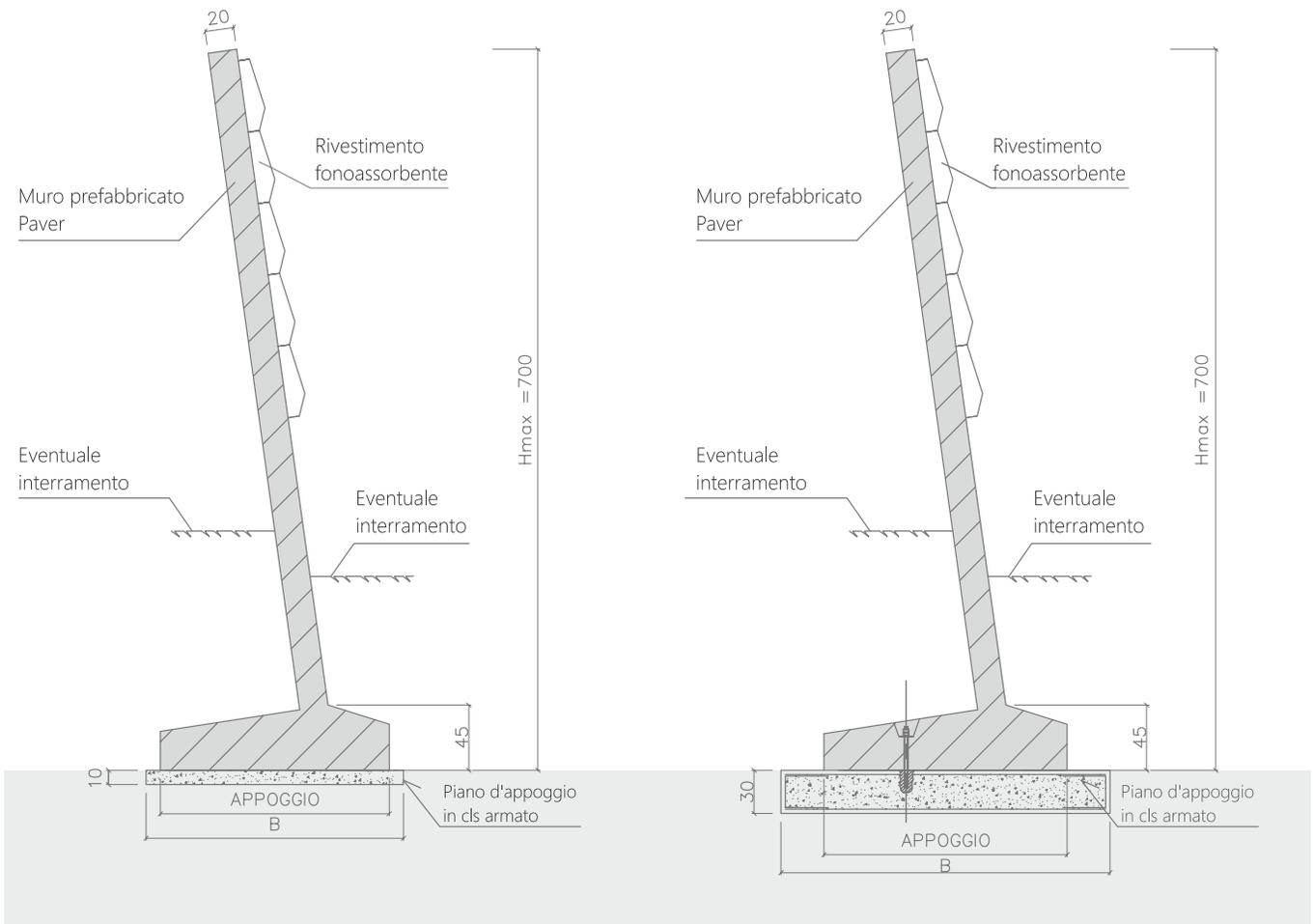
Barriere foniche realizzate per la pedemontana veneta: struttura in C.a. e rivestimento fonoassorbente metallico



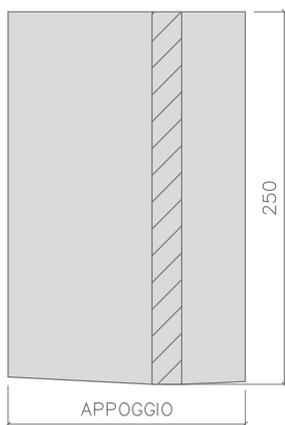


SEZIONE TIPOLOGICA

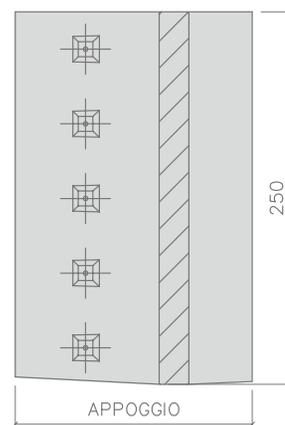
SEZIONE TIPOLOGICA



PIANTA



PIANTA







Paver_via



Paver_life



Paver_industry



Paver_agri



PIACENZA

St. di Cortemaggiore 25
Piacenza
T 0523 599611
F 0523 599625
paverpc@paver.it

FERRARA

Via Ferrara 31
Poggio Renatico
T 0532 829941
F 0532 824807
paverfe@paver.it

PISTOIA

Via Nociaccio 10
Ponte Buggianese
T 0572 93251
F 0572 932540
paverpt@paver.it

www.paver.it



PAVER è socio ordinario

