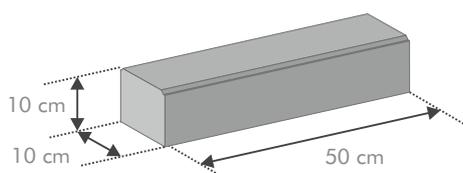




vista laterale



Serie Stradali



LINGOTTO 10/10

Caratteristiche generali

tipo di prodotto	LINGOTTO 10/10
norma di riferimento	UNI EN 1340 Marcatura CE obbligatoria
dimensioni nominali	10x10x50 cm
peso teorico	13 kg/cad

Piacenza	Ferrara	Pistoia
COLORI		
	GRIGIO COTTO	
FINITURE		
	DOPPIO STRATO QUARZO	

Caratteristiche tecniche con metodo di prova EN 1340

Calcestruzzo vibrocompresso su impianto fisso di stampaggio a consistenza umida; non richiesto Rck.

	TOLLERANZA DIMENSIONALE UNI EN 1340	± 1% lunghezza ± 3% altre dimensioni		MASSA VOLUMICA	2200 kg/mc
	RESISTENZA A FLESSIONE UNI EN 1340	marcatura S 3,5 MPa		EMISSIONE DI AMIANTO	nessun contenuto
	RESISTENZA AL GELO E DISGELO Perdita di materiale dalla superficie dopo 28 cicli di gelo/disgelo tra -20° C e +40° C	NPD		CROMO SOLUBILE ESAVALENTE	≤ 2 ppm
	RESISTENZA ALL'ABRASIONE Lunghezza dell'impronta lasciata dopo 60 s da un disco rotante con materiale abrasivo	Marcatura I ≤ 20 mm		CONTENUTO MATERIA RICICLATA UNI EN ISO 1421:2016	≥ 5%

Voci di capitolato

Cordonatura modulare costituita da elementi prefabbricati (cordoli) di calcestruzzo vibrocompresso aventi sezione rettangolare con finitura doppio strato quarzo dotati di smusso denominati LINGOTTO 10/10, prodotto dalla PAVER Costruzioni S.p.A., di dimensioni cm 10x10x50, di colore a scelta della DD.LL., realizzato con inerti ad alta resistenza a granulometria controllata e ottimizzata.

La superficie destinata a rimanere a vista di colore grigio naturale è composta da uno strato antiusura, dello spessore > 6 mm costituito da quarzo sferoidale puro, lavato e selezionato. Il calcestruzzo sarà composto da inerti silicei ad elevato grado di durezza (scala Mohs) opportunamente dosati e selezionati, al fine di ottenere una curva granulometrica ottimizzata, che consenta di raggiungere una elevata resistenza agli urti e all'usura.

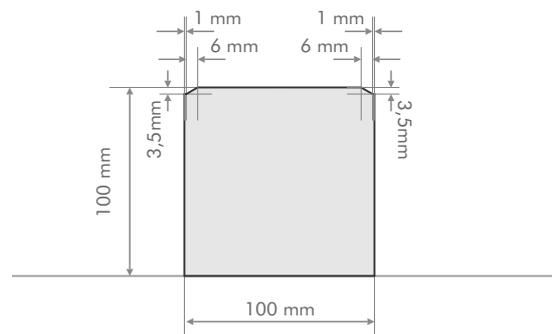
La resistenza all'abrasione dovrà essere conforme alla UNI EN 1340, la massa volumica del calcestruzzo non inferiore a 2.200 Kg./mc., l'assorbimento all'acqua non superiore al 6% (massa). Tali cordoli dovranno essere marcati CE ed avere tutte le caratteristiche di cui alla normativa UNI EN 1340.

In particolare, per l'accettazione della fornitura, l'azienda fornitrice dovrà:

- 1) essere dotata di Sistema Qualità Certificato secondo la Norma UNI-EN-ISO 9001;
- 2) garantire che tutto il materiale è conforme alla Norma di prodotto citata dimostrando di aver ottenuto il Marchio UNI di Conformità Prodotto, esibendo il certificato rilasciato da I.C.M.Q. (Istituto Certificazione Marchio Qualità) sulla base di apposita convenzione con Ente Italiano Unificazione.
- 3) garantire che tutti i cordoli sono prodotti con l'impiego di aggregati quali ghiaia, sabbie dotati di marcatura CE secondo norma UNI EN 12620, cemento dotato di marcatura CE secondo UNI EN 197.
- 4) di utilizzare, ai sensi del D.M.S. del 17/01/05, esclusivamente cementi con meno di 2 ppm di Cromo Esavalente Idrosolubile sul peso totale a secco del cemento.

I cordoli vanno posati su un letto di malta cementizia e rinfiancati lateralmente per un'altezza di circa 5 cm con calcestruzzo di classe minima Rck 150.

Disegno tecnico



PIACENZA
St. di Cortemaggiore _ Piacenza
tel 0523 599611 _ paverpc@paver.it



FERRARA
Via Ferrara 31 _ Poggio Renatico
tel 0523 829941 _ paverfe@paver.it



PISTOIA
Via Nociaccio 10 _ Ponte Buggianese
tel 0523 93251 _ paverpt@paver.it



Paver è socio
ordinario >>

