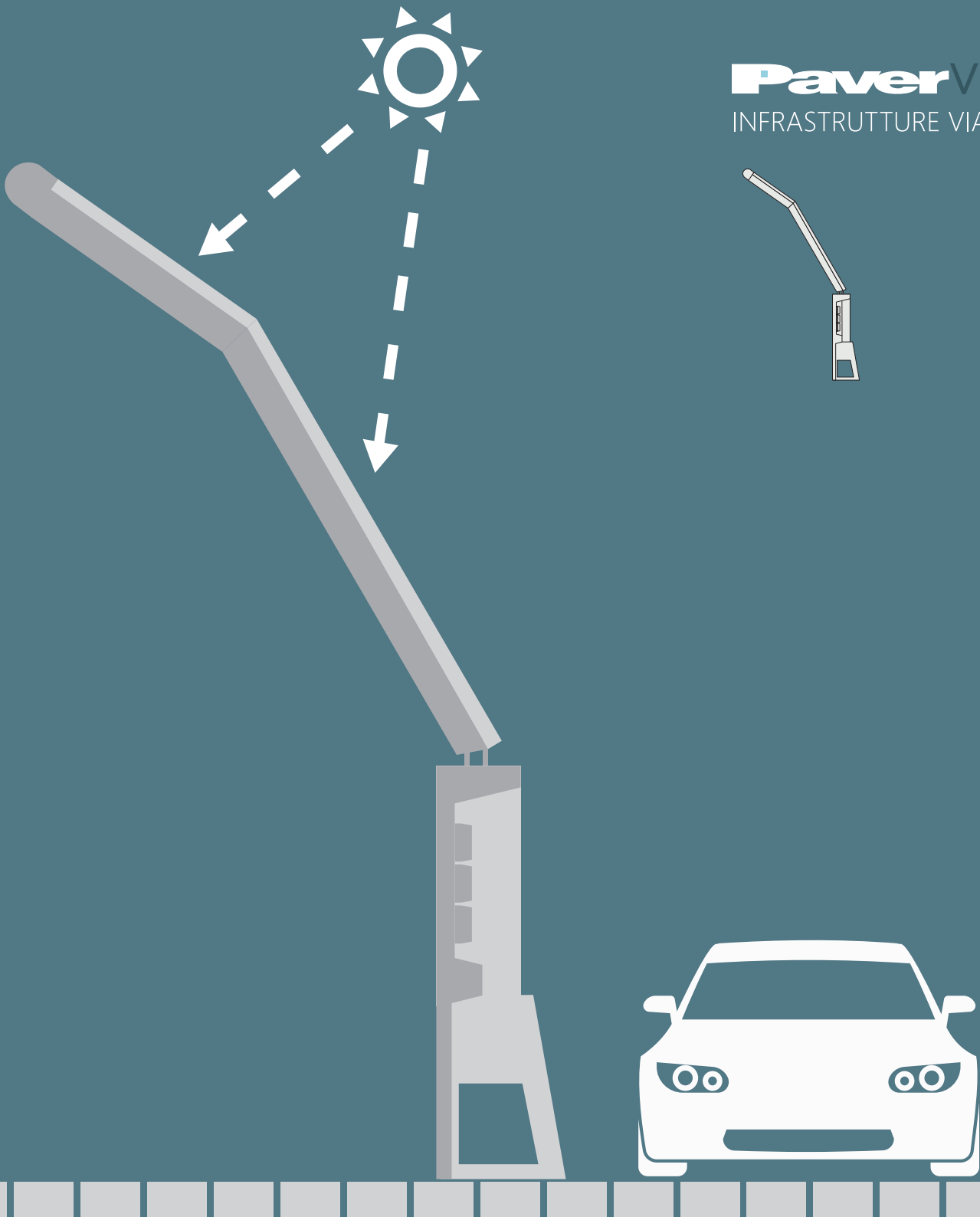


Pavervia
INFRASTRUTTURE VIARIE



PAVER SOUND POWER

Barriera fonoassorbente con pannelli fotovoltaici

I vantaggi di Paversound® Power

Meno rumore più energia

Può essere utilizzata per la mitigazione di fonti rumorose di tipo **stradale, ferroviario, industriale**

Possibilità di realizzare in prefabbricato con calcestruzzo **resistente a cicli gelo/disgelo, ai sali disgelanti e all'elevata carbonatazione**

Possibilità di realizzare **porte o finestre**

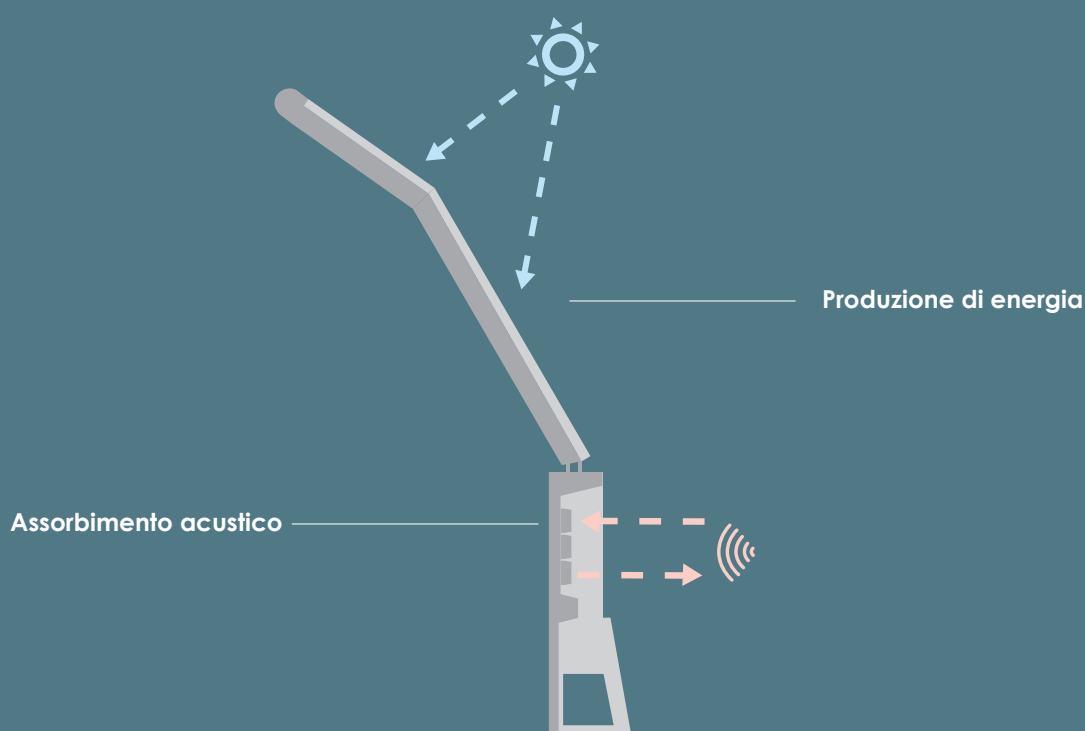
Economicità realizzativa, a parità di coefficienti di abbattimento, nei confronti di altre soluzioni

Ampia gamma di colori e geometrie degli elementi vibrocompressi per un armonioso inserimento nel contesto circostante

Assorbimento acustico (DL_a) A3/A4 (UNI-EN 1793-1 per spettro di rumore stradale)

Isolamento acustico (DLR) B3 (UNI-EN 1793-2 per spettro di rumore stradale)

Rapidità di messa in opera (circa 140 m lineari al giorno)



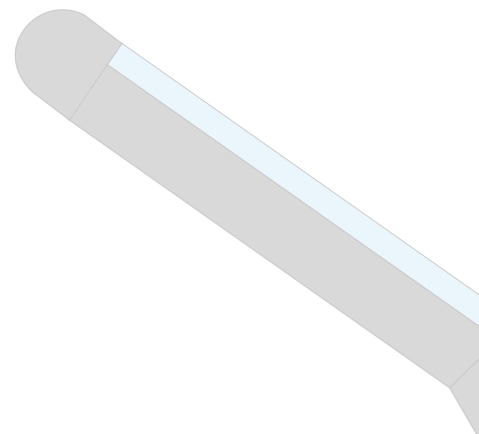
Paversound® Power

Barriera fonoassorbente fotovoltaica

Paversound® Power è composta da **muri prefabbricati** per il contenimento del rilevato stradale, idonei al fissaggio in sommità di montanti in acciaio che fungono da supporto per **pannelli fotovoltaici** o ulteriori barriere antirumore.

I manufatti prodotti e installati in **moduli da 6,48 metri lineari** di lunghezza per **un'altezza complessiva fino a metri 2,70**, possono essere rivestiti lato sorgente con formelle realizzate in materiale con caratteristiche fonoassorbenti inghisate allo strato di calcestruzzo portante.

Le formelle di dimensione modulare (hxl) hanno classe di fonoassorbenza che dipende sia dalla forma che dal materiale utilizzato per la realizzazione (leca-cemento oppure legno-cemento).



CASE STUDY

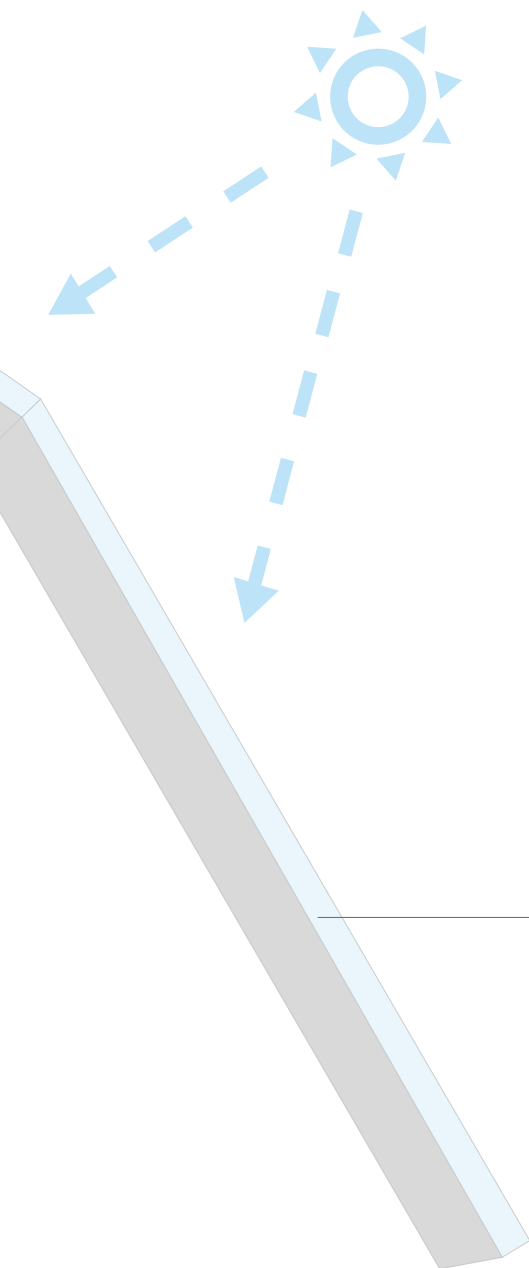
Nel 2009 **Autostrada del Brennero** ha realizzato nel Comune di Isera (TN) una barriera antirumore e fonoassorbente sulla quale sono stati installati **3.944 moduli fotovoltaici**. Essa è lunga **1.067 metri** e raggiunge i **5,6 metri di altezza** riparando il paese dai rumori dell'autostrada e producendo al tempo stesso energia pulita a servizio del territorio. **L'opera garantisce in media una produzione di energia elettrica di circa 750.000 kWh all'anno**, pari ai consumi domestici di oltre 250 famiglie. Sul fronte della **riduzione dell'inquinamento acustico** si registrano ottimi risultati sia di giorno, sia di notte: la barriera ha ridotto significativamente il rumore del traffico proveniente dal tracciato autostradale, **con un abbattimento fino a 10 dB**.

3.944
moduli
fotovoltaici



750.000 kWh
di energia all'anno





Estremamente semplici e lineari le operazioni di installazione: i singoli pannelli, monolitici, sono montati a secco su una platea di fondazione in calcestruzzo armato, gettata in precedenza, e quindi stabilizzati mediante l'inserimento delle armature di corredo nelle asole predisposte nel piede di cls dei singoli prefabbricati e la realizzazione del getto della fondazione. L'interfaccia tra i singoli pannelli è ottenuta tramite un giunto maschio-femmina dotato di una guarnizione in neoprene, posizionata prima del montaggio, che garantisce la completa impermeabilità acustica della barriera.

In corrispondenza delle nervature del prefabbricato sono stati annegati in fase di getto i tirafondi in acciaio che hanno permesso una **rapida installazione dei montanti che sostengono i pannelli fotovoltaici**.

Produzione di energia

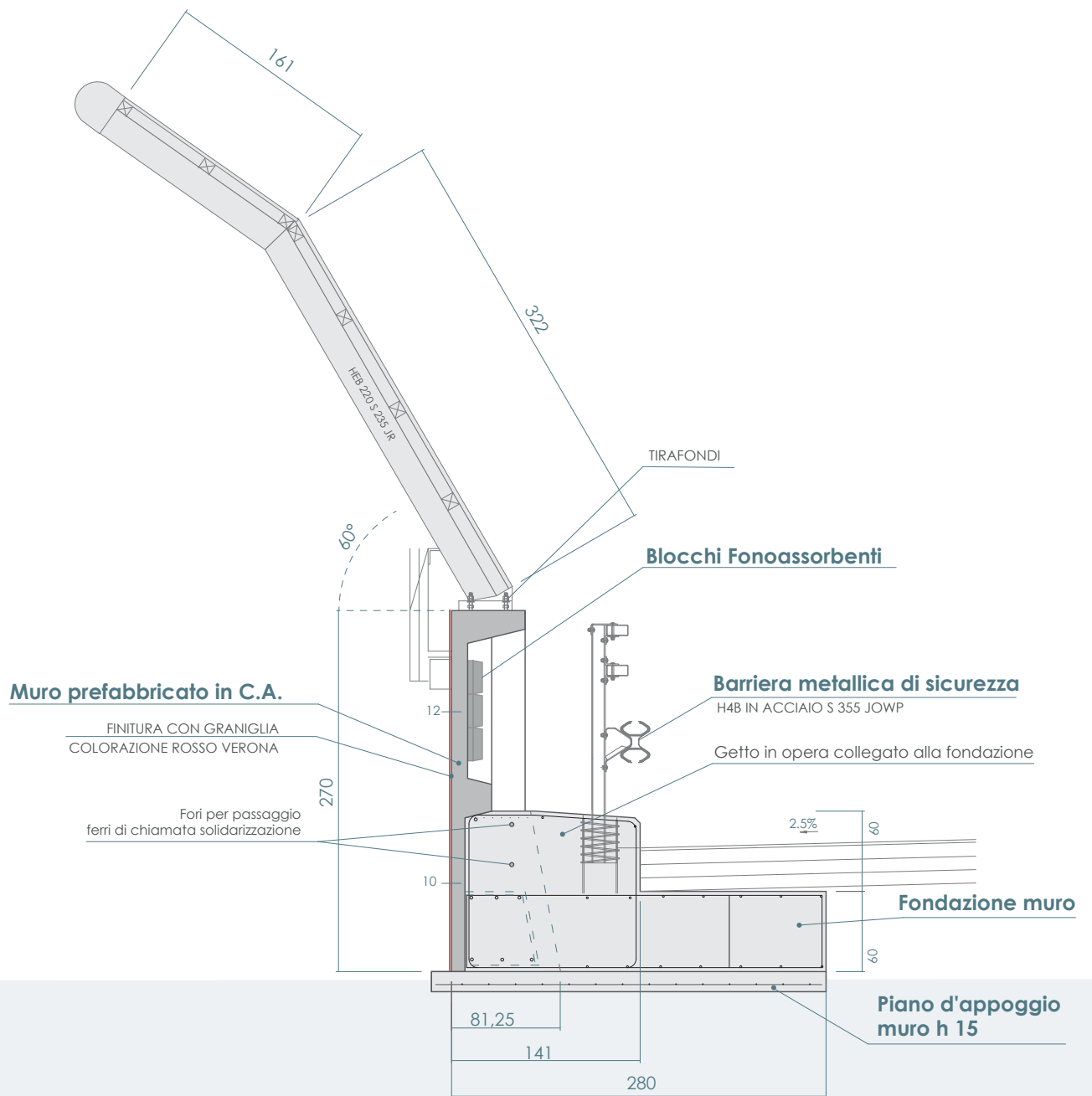
Assorbimento acustico



**lato
interno**

FINITURA CON GRANIGLIA | Rosso Verona





**lato
autostrada**



BARRIERA FONOASSORBENTE FOTOVOLTAICA



RESISTENTE AL **GELO**



RISPETTA L'**AMBIENTE**



NESSUN **MATERIALE NOCIVO**



CERTIFICATO **CE**

PIACENZA (Sede centrale) _ St. di Cortemaggiore 25 / PC
FERRARA _ Via Ferrara 31 / Poggio Renatico / FE
PISTOIA _ Via Nociaccio 10 / Ponte Buggianese / PT

T 0523 599611
T 0532 829941
T 0572 93251

F 0523 599625
F 0532 824807
F 0572 932540

paverpc@paver.it
paverfe@paver.it
paverpt@paver.it

www.paver.it